www.ed.co.k

r

PLC 기초

D-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습									
실습과제	1400	PLC I/O(ED-4260 TRAINER) 실험실습 / 177							
실습과제	2	서브루틴 명령어를 이용한 프로그램 실습 / 188							
실습과제	3	모터의 기동 정지회로 실습 / 194							
실습과제	4	모터의 정·역 제어 프로그램 실습(인터록 회로) / 199							
실습과제	5	SET와 RESET를 이용한 프로그램 실습 / 204							
실습과제	6	양 변환검출 코일 및 음 변환검출 코일 프로그램 실습 / 209							
실습과제	7	3상 유도전동기의 Y-△ 기동회로 프로그램 실습 / 214							
실습과제	8	카운터(UP)를 이용한 프로그램 실습 / 220							
실습과제	9	분기 JUMP 명령어를 이용한 프로그램 실습 / 226							
실습과제	10	리턴 명령어를 이용한 프로그램 실습 / 231							
실습과제	11	전송(MOVE) 명령어를 이용한 프로그램 실습 / 235							
실습과제	12	모터의 상·하한 직선 운동 회로 실습 / 242							
실습과제	13	타이머를 이용한 스탭핑 모터 회로 실습 / 247							
실습과제	14	응용 실습ㅣ (퀴즈 프로그램 실습) / 252							
실습과제	15	응용 실습॥ (전자타이머 프로그램 실습) / 255							
실습과제	16	응용 실습॥ (램프 쉬프트 점등 프로그램 실습) / 258							
실습과제	17	응용 실습IV (타이머 외부제어 프로그램 실습 I) / 261							
실습과제	18	응용 실습V (타이머 외부제어 프로그램 실습II) / 264							
실습과제 19 응용 실습VI (주사위 프로그램 실습) / 267									
실습과제	실습과제 20 응용 실습VII (TP 타이머를 이용한 ONE-SHOT 회로 실습) / 270								

0000

00

실습과제 1 PLC I/O (ED-4260 TRAINER) 실험실습

1. 실험목적

- 1) PLC의 입·출력 장치의 원리를 이해한다.
- 2) PLC의 기본원리를 익힐 수 있다.
- 3) 시퀀스와 PLC의 차이점을 구별 할 수 있다.
- 4) PLC TRAINER(ED-4260)의 구조와 원리를 이해할 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3)	RS-232 CABLE	1EA

4) 연결 케이블 ……………………………………… 1SET

3. 관계지식

- 1) 전기적인 신호의 흐름을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 기본적인 시퀀스 회로를 보고 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 1) INPUT 16point와 OUTPUT 16point가 1:1로 구동할 수 있도록 프로그램을 구성한다.
- 2) PLC TRAINER(ED-4260)의 본체와 입력스위치 모듈(IM-4260-2) 및 출력램프 모듈(OM-4260-3)을 이용하여 INPUT 000번지에 입력을 주면 OUTPUT 300 번지로 출력 LAMP가 켜 지도록 아래와 같이 조건에 맞도록 동작 회로를 구성한다.(TRAINER 기준)

INPUT 000 \rightarrow OUTPUT 300 INPUT 001 \rightarrow OUTPUT 301

0000

Ô

<u>....</u>

INPUT	002 →	OUTPUT	302	INPUT	003 -	→	OUTPUT	303
INPUT	004 →	OUTPUT	304	INPUT	005 -	→	OUTPUT	305
INPUT	006 →	OUTPUT	306	INPUT	007 -	→	OUTPUT	307
INPUT	008 →	OUTPUT	308	INPUT	008 -	→	OUTPUT	309
INPUT	010 →	OUTPUT	310	INPUT	011 -	→	OUTPUT	311
INPUT	012 →	OUTPUT	312	INPUT	013 -	→	OUTPUT	313
INPUT	014 →	OUTPUT	314	INPUT	015 -	→	OUTPUT	315

3) INPUT 000은 입력모듈의 "0"번 스위치에 접속하여 입력회로를 구성한다.(이하동일 구성)
4) OUTPUT 300은 출력모듈의 "0"번 램프에 접속하여 출력회로를 구성한다.(이하동일 구성)
5) 전원은 DC 24V로 구성하며 참고 사항을 참조하여 전원을 구성한다.

※ 참고 사항 : 앞으로 실습에서 사용되는 입력모듈과 출력모듈의 전원은 다음을 참고한다.
PLC 입력모듈 전원 : FIX 24V 고정 전원을 사용하여 PLC COM은 DC 0V(-)에, 스위치
COM은 DC 24V(+)로 전원을 연결한다. 단 센서의 종류에 따라
NPN, PNP 형을 고려하여야 한다. NPN형 센서를 사용할 경우 PLC
COM은 DC 24V(+)를 연결해야 한다.
PLC 출력모듈 전원 : 가변전원 DC 0~24V를 사용한다. 가변전원을 출력으로 사용하는 이유
는 입력전원과 출력전원의 분리사용 실습을 하기 위함이며, 제어 대
상에 따라 전압을 임의로 조정해야 할 필요가 있다.
주의사항은 current VR을 최대로 놓고 전압을 조정해야한다.

5. PLC와의 접속

PLC와의 접속방법은 메뉴의 프로젝트창 → 옵션 → 접속방식에서 RS-232C와 로컬을 선택
 한 후 통신포트를 COM1~COM4중 PC의 접속형태에 따라 선택한다.

::::

0000

000

6. 프로그램 실습

- 1) GMWIN PROGRAM을 실행 시킨다.
- 2) 프로젝트 메뉴에서 새 프로젝트를 선택한다.

📾 GMWIN	
프로젝트(P) 도움말(H)	
새 프로젝트(<u>N</u>)	
열기(Q) PLC로 부터 열기(U) 저장(S) 다른 미름으로 제장(<u>A</u>) 닫기(<u>C</u>)	
인쇄(<u>P)</u> 프린터 설정(<u>B</u>)	Ctrl+P
옵션(<u>Q</u>)	
라이브러리 관리자(<u>L</u>) 라이브러리 삽입()	
<u>1</u> c:₩program files₩lgis₩gmwin 4₩source₩plc교재.prj <u>2</u> c:₩gmwin₩source₩교육용예제.prj <u>3</u> c:₩program files₩lgis₩gmwin 4₩source₩plc-job.prj <u>4</u> c:₩program files₩lgis₩gmwin 4₩source₩ed plc.prj	
종료(<u>X</u>)	

3) 새 프로젝트의 대화상자에서 프로젝트 파일 이름은 본인이 쉽게 찾을 수 있도록 정의하며 PLC의 종류는 GM4를 선택하고, 저자와 설명문은 주석형태로 작성한다.

새 프로젝트	x
프로젝트 파일 이름 : 입출력실험.prj 확인]
PLC 이름 : 〈주머지지 않았음〉 취소 (컨피그레이션 이름) 도움말	
_ PLC 종류	
C GM <u>B</u> C GM <u>1</u> C GM <u>2</u> C GM <u>3</u> ⊂ GM <u>4</u> C GM <u>5</u>	
С 6М <u>6</u>	
저자 : [(주)미디	
설명문 PLC 자습서의 기본 입출력실험	





4) 프로젝트 작성이 완료된 후 확인 버튼을 누르면 프로그램 정의 창이 아래와 같이 나타나며, 인스턴트(프로그램)이름은 입·출력제어(가칭)라고 입력한다. 수행조건은 스캔 프로그램을 선 택하고 확인 버튼을 누른다.

프로그램 정의	x
인스턴스(프로그램) 이름 :	확인
입출력제어	취소
	도움말
수행 조건 ⓒ 스캔 프로그램 ⓒ 태스크	찾아 보기
프로그램 파일 이름 c:#gmwin#source#입출력제어	찾아 보기

- * 스캔 프로그램은 일반적으로 작성하는 래더, 니모닉 등의 프로그램을 칭한다.
- * 태스크 프로그램은 인터럽트의 우선순위를 정하는 것으로 자세한 사항은 자습서를 참고한다.
- * 프로그램 파일 이름은 프로그램을 작성한 후 저장할 때 사용되는 파일 이름이며, 기존 프로 그램을 편집하거나 실행을 할 때는 찾아보기를 선택하여 프로그램 파일을 선택하면 된다.
- * 인스턴스(프로그램)이름은 프로젝트 구조의 하부에 속하며(다수의 프로그램을 프로젝트는 수행할 수 있다.) 확장 자는 *.SRC로 Source의 약어이다.
- 5) 아래 그림과 같이 새 프로그램 창이 나타나면 사용언어는 LD(Ladder diagram), 프로그램 종류는 프로그램 블록이 선택되었는지 확인한 후 확인버튼을 누르면 프로그램(LD) 창이 나 타난다.
 - * 사용언어에 관해서는 자습서에서 PLC의 표준화와 언어의 특징구조를 참고한다.



0000

ě

새 프로그램	×
프로그램 파일 이름 : 입출력제어.src 사용 언어 © SFC ⓒ [1] ⓒ IL ⓒ FBD ⓒ ST	확인 취소 도움말
프로그램 종류	
● 프로그램 블록 ○ 평선 블록 ○ 평선	
평선/평선 블록 이름 :	
출력 데이터 타입 : BOOL	<u>v</u>
설명문	

- 6) 프로그램의 작성
 - INPUT "000"을 누르면 OUTPUT "300"이 동작하기 위해서는 도구상자에서 평상시 열린 접점을 선택한 후 LD 창에 회로가 구현 될 영역에 마우스를 클릭하면 아래의 그림처럼 나타난다.

	c:₩gmwin₩source₩입출	력제어.src	
;	행 0		
	평상시 열린접점(N.O)		

 ② 시퀀스회로와 마찬가지로 입력스위치를 눌렀을 때(ON) 출력램프가 켜지기 위해서는 회로
 와 직렬로 연결되어야 하며, 도구상자의 코일을 선택한 후 회로가 구현될 영역에 마우스를 클릭하면 아래의 그림처럼 나타난다.





 ③ 입력스위치 및 출력코일에 변수를 정의하는 방법에는 직접변수와 간접변수의 두 가지의 형 태로 분류가 되나 여기서는 간접변수로 선언하기로 한다. 간접변수를 지정하려면 지정하 려는 영역에 도구상자의 ^K를 선택하여 마우스를 더블클릭(마우스의 왼쪽버튼)하면 아 래의 그림처럼 변수창이 나타난다.

:∰ c:₩ş	mwin∀source₩입출력제머.src	_D×
행 O		>_ ⊢
행 1	변수	×
행 2	변수이름 : INPUTODO 직접변수 설명문(C) - 변수 목록	확인
행 3	변수명 변수 종류 메모리할당 사용여부 데이터 타입	플래그(<u>F</u>)
행 4		취소
행 5		도움말
행 6	추가(A) 삭제(D) 수정(E)	
행 7	설명	
행 8	이 변수는 선언되지 않았습니다.	
행 9		
1∩ .▲		

- * 변수이름을 INPUT000으로 정의한다. (예 : 스위치, 센서 등)
- * 변수이름 정의 후 메모리 할당은 사용자 정의를 선택한 후 "INPUT000"이라는 변수가

...

0000

0

PLC 입력카드의 접점 0번과 연결되어야 하므로 직접변수로 %IX0.0.0을 입력한다. 아래 의 그림은 변수를 추가하거나 변수를 수정할 때 나타나는 화면으로 직접 변수입력에서는 나타나지 않고 간접변수 지정일 경우 나타나며, 변수이름과 연결할 PLC의 어드레스를 메 모리 할당할 때 사용자 정의를 선택하여 직접변수를 입력하고, 별도로 어드레스 메모리 할당이 필요치 않을 경우는 자동으로 메모리 할당을 처리한다.

* 변수 입력 방식과 데이터 타입에 관해서는 자습서에 자세히 표현되어 있다.

🚼 c∶₩gn	าwin₩source₩입출	력제어.src	_ 🗆 ×
행 0			
행 1	변수		×
행 2	변수이름 : 🗍	PUT000 직접변수 설명문(<u>〔</u>)	<u>확인</u>
행 3	변수명	변수 종류 메모리할당 사용여부 데이터 타입	[플래그(E)
행 4		년수 추가/수정 변수 이름 : [INPUTODO	<u>×</u> 확인
행 5		변수 종류	취소
행 6		변수 종류 : 🛛 VAR 🔽	도움말
행 7	설명	데이터 타입 메모리 램	찰당
행 8	비 비 비 특 ፡፡ 변수 종류 데 미터 및	 ○ 기본 데이터 타입 BUOL ▼ ○ 사용 ○ 자동 ○ ○ 사용 	자 정의(AT) :
핺 9	베모디 월 초기값 설명문	C Array (0.) OF BOOL	0.0
행 10		초기값	
행 11		배열	초기화
행 12		_ 설명문	
행 13			

* 출력코일을 입력스위치에서 작성했던 것과 마찬가지로 변수명(OUTPUT 300)과 어드레스 (%QX0.3.0)를 작성하면 아래의 그림처럼 나타난다.

000000000

🥵 c∶₩ş	gmv	vin₩source₩입출력	제어,src	_ 🗆 ×
행 O		INPUTOOO		
행 1		변수		×
행 2		변수이름 : 😡	PUT300 직접변수 설명문(0)	확인
행 3		변수명 INPUTOOO	변수 종류 에모리할당 사용여부 데이터 타입 VAR %1%0.0.0 BOOL	
행 4		OUTPUT300	VAR XQX0.3.0 BOOL	***
행 5		E	·수 추가/수정 변수 이름 : OUTPUT300	<u>×</u> 확인
행 6			변수 종류	취소
행 7		<u>추</u> - 설명	변수 종류 : 🛛 VAR 💌	도움말
행 8		미름 : 변수 종류	데이터 타입	할당
행 9 행 10]	데이터 티 메모리 힐 초기값 : 설명문 :	○ 기본 데이터 타입 BOOL ▼ ○ 자동 ○ 평견 블록 인스턴스 : ○TD ▼ ○ 사용 ○ Array (0,) OF BOOL ▼ XXXX	통 용자 정의(AT) : D.3.0

④ 위 사항을 반복하여 프로그램을 완성하면 아래의 그림처럼 완성된다.

🎇 c∶₩gmr	win₩source₩입출력제어.src		_ 🗆 🗵
행 0		OUTPUT300	
행 1	INPUT001	OUTPUT301	
행 2	INPUT002	OUTPUT302	
행 3	INPUT003		
행 4	INPUT004	OUTPUT304	
행 5	INPUT005	0017901305	
행 6	INPUT006	OUTPUT306	
행 7	INPUT007	0017901307	
행 8	INPUTO08	OUTPUT308	
행 9	INPUT009	000000000000000000000000000000000000000	
행 10		OUTPUT310	
행 11	INPUT011	OUTPUT311	
행 12	INPUT012	OUTPUT312	
행 13	INPUT013	OUTPUT313	
행 14	INPUT014	OUTPUT314	
행 15	INPUT015	OUTPUT315	
			-



...

0000

0

* MOVE 명령어를 사용하면 아래와 같이 조건에 맞는 회로를 간단하게 작성할 수 있다.

🏙 c:Wpr	rogram files₩simpl₩gmwin₩source₩noname02.src	
설명문	MOVE 명령어를 사용하면 과제 조건을 간단하게 처리할 수 있다.	
행 1	EN ENO	
행 2	*1W0.0.0-IN1 OUT - *QW0.3.0	
행 3		

- 7) 프로그램의 실행(시뮬레이션)
 - 위 상기사항을 확인하기 위하여 GLOFA의 특징인 시뮬레이터를 이용하여 회로의 이상유
 무 및 동작을 실험하기로 한다.
 - ② 메뉴의 프로젝트를 선택하고 시뮬레이터 시작을 선택하면 실행파일이 생성되고 확인 버튼
 을 누르면 아래 화면처럼 시뮬레이터 그림이 나타난다.



- ③ 상기 그림에서 베이스번호와 슬롯의 형태는 INPUT/OUTPUT의 작성된 프로그램 설정 변 수에 따라 자동으로 생성된다.
- ④ 상기 시뮬레이터의 실험은 시뮬레이터상의 CPU를 STOP(S) 모드에서 RUN(R) 모드로 설 정한 뒤 슬롯번호 "0"의 입력 스위치를 선택하면 그에 따라 출력이 슬롯번호 "3"에서 적 색의 램프로 출력이 확인된다.(아래 실행 그림참조)



Ô

:::



- 8) PC에서 PLC로의 데이터 전송
 - 메뉴의 온라인에서 접속+쓰기+모드전환+모니터시작을 선택하면 RS-232 케이블의 접속 상태와 PLC 기종을 확인한 후 접속된다.

🚊 GM'	WIN - 입출력실회	l.prj							
프로젝	트(<u>P</u>) 프로그림	(<u>R</u>) 편집(<u>E</u>)	도구상자(王)	컴파일(<u>C</u>)	온라인(<u>0</u>)	디버그(D)	창(<u>₩</u>)	도움말(<u>H</u>)	
		•	0 8		접속+쓰기	기+모드전환(런)+모니	터시작(<u>G</u>)	Ctrl+R
			접속(<u>C</u>)						
o mpicz	(HINSOURCENI	4 /12 _ 22		1,510	접속끊기	(<u>D</u>)			
IMPUTODO				읽기(R).					
<u> </u> 0					쓰기(\\)				
÷U 1	IMPUT001				모나님아	/D			

② 접속을 종료하려면 접속 끊기 단축아이콘()을 선택하면 된다.

D ::::

111111 d

000000000

-

9) 장비와의 결선도





1. 실험목적

:::

- 서브루틴 명령어를 이용하여 보조프로그램 및 호출에 대해서 익힐 수 있다.

2. 준비사항

0000

Ô

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

- 2) PC(GLOFA 구동용) …………………… 1EA
- 3) RS-232 CABLE 1EA
- 4) 연결 케이블 ……… 1SET

3. 관계지식

- 1) 서브루틴의 기본 지식을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 주 프로그램과 보조프로그램의 의미를 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 주 스위치가 동작하면 주 출력램프가 동작하고(주 프로그램 종료), 보조스위치에 의해 보조출
 력이 동작하며, 스톱스위치에 의해 주 출력램프 및 보조출력이 초기화 된다.
- 2) 주 출력램프가 동작하지 않으면 보조 스위치에 의한 보조출력도 동작하지 않는다.
- 3) PLC I/O MAP의 구성은 아래와 같이 구성한다.

구 분	간접 변수 명	I/0할당	비고
입 력	주 스위치	%IX0.0.1	토글스위치 1
	보조 스위치	%IX0.0.2	토글스위치 2
	스톱 스위치	%IX0.0.0	토글스위치 0
출 력	주 출력램프	%QX0.2.0	램프 L-2
	보조 출력	%QX0.2.1	램프 L-1

3) 전원은 DC 24V로 구성하며 PLC COM은 DC 0V(-)에, 스위치 COM과 LAMP는 DC 24V(+)로 전원을 연결한다.

0000

00

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

5. 프로그램 실습

- 1) GMWIN을 기동하여 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.
- 2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.
- 3) 프로그램을 작성하는 방법은 전 과제를 참고한다.
- 4) 아래의 그림은 서브루틴 명령어를 이용하여 회로를 구현한 프로그램이다.

🚼 с:\#р	c자료₩source₩교육 기초 프로그램₩서브프로그램.src		- 🗆 🗵
설명문	서브프로그램을 이용한 프로그램입니다.		
설명문	人展人到	즈축련랜	
행 2	주스위치 "특치" 주출렾램		
행 3	주출력램	보족플로	
행 4		《scʌL》-	
{ END }	입 곳인은 주 프로그램의 끝 입니다.		
보조프트 그램		보조출력 〈〉	
행 🗕	역 변수 목록		×
행	변수명 변수 종류 메모리할당 사용여부 데이터 타입 보조수위치 YAR XIX0.0.2 * BOOL	닫기	
행	보조출력 VAR XQX0.2.1 * BOOL 스톱스위치 VAR XIX0.0.0 * BOOL 호스위치 VAR XIX0.0.0 * BOOL	추가(<u>A</u>).	
	주출력램프 VAR \$100.0.1 * BOOL 주출력램프 VAR \$200.2.0 * BOOL	삭제 (<u>D</u>)	
		 도움말	
🄁 c : ₩			- 6
	글로벌 변수 참조 입/풀력 변수 참조		
	_ 설명 입 릋 ; 글 보조·승원치		
	테이터 타입 : : 'NBOOL 멧목린 활당 :: 시 _ *IXO.0.2		
	조기값 : <니플트 지> 설명문 :		rc

5) 설명문과 레이블의 사용법

 (1) 설명문 또는 레이블을 삽입하고자 하는 행에서 마우스의 왼쪽버튼을 더블클릭하면 아래의 왼쪽화면이 나타난다.



레이블/덩 설명분	×	
○ 레이블	확인	렁 설명문 🛛 🗙
ⓒ 절명문	취소	P
○ 주 프로그램 끝 표시	도움말	확인 취소 도움말

② 설명문을 선택하면 오른쪽 화면처럼 설명문에 삽입 할 내용을 작성 할 메시지 상자(렁 설 명문 창)가 나타난다. 설명문에 "서브프로그램을 이용한 프로그램입니다."라고 작성하면 아래의 그림처럼 나타난다.



 ③ 서브프로그램을 작성하려면 작성하려는 프로그램에
 ☞ 을 선택하고 레이블을 작성하면 된다.(아래 그림참조)



레이블 작성 시 설명문 작성과 마찬가지로 서브프 로그램을 작성하면 된다.(호출시 사용할 명을 상기

프로그램에서는 "보조프로그램"이라 지칭하였음) 작성된 후 설명문에는 프로그램 종료에 사용될 레 이블/렁 설명문 메뉴 중 "주 프로그램 끝 표시"를 선택하면 LD 프로그램에 END라고 기입되면서 설 명문은 "이 라인은 주 프로그램의 끝 입니다"라고 기입된다.

보조프로그램(서브루틴 프로그램)을 선택 받으려면 서브프로그램을 작성 할 9행에 "레이 블"을 선택하여 레이블 목록에 있는 "보조프로그램"을 선택하면 호출 프로그램의 작성이 완료 된다.(아래의 그림 참조)

D ::::

......

0000

000

-





00

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

....

1) 위 상기사항을 확인하기 위하여 GLOFA의 특징인 시뮬레이터를 이용하여 회로의 이상유무
 및 동작을 실험하기로 한다.(그림참조)



- 상기 그림은 시뮬레이터를 선택하고 CPU를 RUN 모드로 실행하여 주 스위치를 ON하여 주 출력램프를 동작시키고, 주 출력램프에 의해 보조프로그램으로 점프하며(서브루틴), 이때 보조 스위치를 ON하여 보조출력이 점등된 경우이다.
- ② 시뮬레이터를 종료하려면 시뮬레이터 우측 상단의 단축아이콘 ✗을 선택하면 된다.

D ::::

111111

000000000

-

2) 장비와의 결선도





-

실습과제 3 모터의 기동 정지회로 실습

1. 실험목적

- 1) PLC를 이용하여 모터의 기동원리를 이해한다.
- 2) PLC의 I/O(INPUT/OUTPUT) MAP을 익힐 수 있다.
- 3) 시퀀스제어와 PLC제어의 차이점을 구별 할 수 있다.
- 4) PLC TRAINER(ED-4260)의 구조와 원리를 이해할 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER ······	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3)	RS-232 CABLE ·····	1EA
4)	연결 케이블	1SET

3. 관계지식

- 1) 모터의 기동 방식을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 기본적인 시퀀스 회로를 이해할 수 있어야 한다.
- 3) 자기유지 회로를 이해하여야 한다.
- 4) PLC I/O MAP을 작성 할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 1) 입력스위치 두 개(기동, 정지)를 이용하여 모터 기동 회로를 구성한다. (출력은 전자접촉기용 출력코일과 운전램프 그리고 정지램프로 구성)
- 2) 기동 입력스위치를 ON하면 모터가 기동하며, 이때 운전램프가 점등한다.
- 3) 운전 중에 정지스위치를 ON하면 모터가 정지되며 정지램프가 점등하고, 운전램프는 소등된다.

<u>1</u>94 실습과제 3

0000

00

- 비고 구 분 간접 변수 명 I/O할당 기동 스위치 %IX0.0.1 푸시스위치 S-2 입 력 정지 스위치 %IX0.0.0 푸시스위치 S-3 모 터(MC) %QX0.2.0 MOTOR-1(-) 출 력 운전 램프 램프 L-2 %QX0.2.1 정지 램프 %QX0.2.2 램프 L-1
- 4) PLC I/O MAP의 구성은 아래와 같이 구성한다.

- 5) PLC 입력전원은 DC 24V로 구성하며 PLC COM은 DC 0V(-)에, 스위치 COM은 DC 24V(+) 로 전원을 연결한다. 모터의 전원과 LAMP는 DC 12V로 구성하고 COM 단자에 DC 0V(-)를 모터(+)와 LAMP COM은 DC 12V(+)가변전원을 연결한다.
- 6) PLC I/O MAP을 구성하는 일은 대단히 중요한 일이다. PLC I/O MAP이 입·출력 점수를 산정 하는 일이며 입·출력 구성과 컨트롤을 의미한다.

5. 프로그램 실습

- 1) GMWIN을 실행 시킨다.
- 2) 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.
- 3) 평상시 열린 접점과 평상시 닫힘 접점, 출력코일을 이용하여 프로그램을 작성한다.
- 4) 프로그램을 작성하는 방법은 전 과제를 참고 한다.
- 5) 아래의 그림은 모터의 기동, 정지회로의 직접변수와 간접변수의 예를 나타낸 프로그램이다.(LD 프로그램에서 직접변수와 간접변수의 의미를 잘 이해해야 한다.)



.....

ł

🥵 c∶₩gm	win₩source₩모터의 기동정지회로.src	- D ×
설명문	모터의 기동, 정지회로	
직접변수 선언	XIX0.0.1 XIX0.0.0 XQX0.	2.0
행 2	x0x0.2.0	
행 3	x0x0.2.0 x0x0	2.1
행 4	*0X0.2.0 *0X0 기봉스위 정지스위	2.2
간접변수 선언		
행 6		-
행 7	문전같	<u>i</u>
행 8	모터 정지램	Ξ
했 9		

6) 프로그램의 저장

🚊 GMWIN	-교육용예제.prj						
프로젝트(<u>F</u>) 프로그램(<u>B</u>)	편집(<u>E</u>)	도구상자(<u>T</u>)	컴파일(<u>C</u>)	온라인(<u>0</u>)	디버그(D)	창(<u>₩</u>) 도움말(<u>H</u>)
			5 %	컴파일((메이크()	<u>)</u> ()	<u>L.</u> .	• 🔣 🖗 🖉
😭 c:₩plc자료₩source₩교육 기초 프로그램₩기초-(
				모두 김미	나일(면)		
설명문	모터의 기동,정계	「회로		메시지 별	보기(<u>E</u>)		
직접변수	%IX0.0.1 %IX0	.0.0		메모리 칠	발조(<u>B</u>)	XI	QX0.2.0
							- S. /

- ① 상기 그림은 프로그램을 저장하기 위해서 메뉴의 컴파일의 컴파일을 선택한다.
- ② 컴파일이란 버퍼에 임시저장을 뜻하며 메이크를 통해 실행파일을 생성한다.

컴파일 🔜 🔀 🔀	실행파일 만들기 🔀
소스 파일 :c:#gmwin#source#모터의 기동정지회 로.src	실행 파일 : C:#GMWIN#Output#def0001.BNO
진행 라민 수 : 18 라인이 컴파일 되었습니 다.	진행 라인 수 :
진행 상황 : 컴파일이 성공적으로 수행되었습 니다.	진행 상황 : 메이크 완료 프로그램 크기 : 300 bytes 데이터 크기 : 32 bytes
[확인]	<u>[</u>]





위 상기사항을 확인하기 위하여 GLOFA의 특징인 시뮬레이터를 이용하여 회로의 이상유무
 및 동작을 실험하기로 한다.(그림참조)

0000

00

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습



- 상기 그림은 시뮬레이터를 선택하고 CPU를 RUN 모드로 실행하면 슬롯"2"의 2번 (%QX0.2.2) 출력램프인 정지램프가 점등된다.
- ② 기동스위치(%IX0.0.1) 슬롯"0"의 1번(%IX0.0.1)버튼을 누르면 모터(%QX0.2.0)가 동작하고 운전램프(%QX0.2.1)가 점등된다. 이때 정지램프는 소등된다.
 - ※ 자기유지 접점이란 기억회로로써 OFF 우선회로와, ON 우선회로의 두 가지 회
 로가 있는데 상기그림의 경우는 기동스위치와 정지 스위치를 동시에 눌렀을 때
 모터가 정지상태이므로 OFF 우선 회로이다. 반대로 모터가 운전상태가 되면 ON
 우선회로가 된다.)
- ③ 모터의 자기유지 접점에 의해 정지스위치(%IX0.0.0)를 ON하기 전까지 모터는 계속 운전 된다.
- ④ 시뮬레이터를 종료하려면 시뮬레이터 우측 상단의 단축아이콘 🔀을 선택하면 된다.



2) 장비와의 결선도



:::

0000

00

실습과제 4 모터의 정·역 제어 프로그램 실습(인터록회로)

1. 실험목적

- 1) PLC를 이용하여 모터의 정·역 회로를 이해한다.
- 2) PLC의 I/O(INPUT/OUTPUT) MAP을 익힐 수 있다.
- 3) 시퀀스제어와 PLC제어의 차이점을 구별 할 수 있다.
- 4) PLC TRAINER(ED-4260)의 구조와 원리를 이해할 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER ······	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3)	RS-232 CABLE ·····	1EA
4)	연결 케이블	1SET

3. 관계지식

- 1) 모터의 정·역 회로를 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 기본적인 시퀀스 회로를 이해할 수 있어야 한다.
- 3) 인터록 회로를 이해하여야 한다.
- 4) PLC I/O MAP을 작성 할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 1) 두 개(정 회전, 역회전)의 입력스위치와 정지스위치를 사용하여 모터의 정·역 구동회로를 구성 한다.
- 2) PLC I/O MAP의 구성은 아래와 같이 구성한다.

ē

00

....

구 분	간접 변수 명	/0할당	비고
	정회전 스위치	%IX0.0.1	토글스위치 1
입 력	역회전 스위치	%IX0.0.2	토글스위치 2
	정지 스위치	%IX0.0.0	토글스위치 0
	모터 운전램프	%QX0.3.0	램프 L-2
	정회전 모터 A	%QX0.2.0	MOTOR-1 (+)
츠 려	정회전 모터 B	%QX0.3.2	MOTOR-1 (-)
	역회전 모터 A	%QX0.2.1	MOTOR-1 (-)
	역회전 모터 B	%QX0.3.3	MOTOR-1 (+)
	모터 정지램프	%QX0.3.1	램프 L-1

- 2) 정 회전 스위치가 ON이 되면 모터가 정 회전 운전을 하고, 역회전 스위치가 ON이 되면 모 터가 역회전 운전한다. 단 정지스위치를 ON/OFF 시킨 후 모터가 운전이 되게 구성한다.
- 3) 모터가 운전을 할 때는 모터 운전램프에 불이 들어오고, 모터가 정지상태에 있을 때는 모터 정지램프에 불이 들어오도록 구성한다.
- 4) 정 회전 스위치를 ON하면 모터는 정 회전으로 운전하며 모터의 운전램프가 점등된다.
- 5) 역회전 운전을 하려면 정지 스위치로 모터를 OFF시키면 모터 정지램프가 점등되고, 역회전 스위치를 ON하면 모터는 역회전으로 운전하며 모터의 운전램프가 점등된다. 모터의 정·역 회로는 인터록 회로로 구성 되어있다.

※ 인터록 회로란 기기의 보호나 작업자의 안전을 위하여 두 개의 회로기기 사이
 에 출력이 동시에 나오는 경우가 없도록 하기위해 기기의 동작상태를 나타내는 접점
 을 사용하여 관련된 기기의 동작을 금지하는 회로를 인터록회로라 하며, 다른 말로
 선행 우선동작회로 또는 상대 동작금지 회로라고도 한다.

- 6) 정 회전 스위치를 ON하면 모터는 정 회전으로 운전하며 모터의 운전램프(%QX0.2.0)가 점 등된다.
- 7) PLC 입력전원은 DC 24V로 구성하며 PLC COM은 DC 0V(-)에, 스위치 COM은 DC 24V(+) 로 전원을 연결한다. 모터의 전원과 LAMP는 DC 12V로 구성하고 2슬롯 COM 단자에 DC 12V(+)를 연결하고 3슬롯 COM 단자에는 DC 0V(-)를 연결한다. LAMP COM은 DC 12V(+) 를 연결해야 한다.

::::

::::::

0000

00

5. 프로그램 실습

1) GMWIN을 기동한다.

- 2) 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.
- 3) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.
- 4) 프로그램을 작성하는 방법은 전 과제를 참고 한다.
- 5) 아래의 그림은 모터의 정·역 회로를 나타낸 프로그램이다.



6) 변수확인 창

프로그램(<u>R</u>) 편집(<u>E</u>) 도구상자(<u>T</u>)	지역 변수 목록	×
새 프로그램(N) Ctrl+N 열기(Q) Ctrl+O 저장(S) Ctrl+S 다른 미름으로 저장(A) 모두 저장(⊻) 닫기(C)	변수명 변수 종류 메모리할당 사용여부 데이터 타입 액회전모터A VAR X0X0.2.1 B00L 액회전모터B VAR X0X0.3.3 B00L 액회전스위치 VAR X1X0.0.2 B00L 약회전그러B VAR X1X0.0.2 B00L 운전캠프 VAR X0X0.3.0 B00L 정지램프 VAR X0X0.3.1 B00L	달기 추가(<u>A</u>) 삭제(<u>D</u>)
프로그램 속성(<u>P</u>) 지역 변수(<u>L</u>)	정회전모EHA VAR X0X0.2.0 B00L 정회전모EHA VAR X0X0.2.0 B00L 정회전모EHB VAR X0X0.3.2 B00L 정회전스위치 VAR X1X0.0.1 B00L	수정(E) 도움말
입출력 변수(!)		

 - 상기 프로그램에서 적용되는 지역변수(간접변수 선언 시)는 그림에서처럼 메뉴의 프로그램 에서 지역변수를 선택하면 지역변수목록이 그림처럼 나타난다. 그림에서 메모리 할당을 확 인해 보면 I/O MAP과 일치하는 것을 알 수 있을 것이다.



00

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

-

1) 위 상기사항을 확인하기 위하여 GLOFA의 특징인 시뮬레이터를 이용하여 회로의 이상유무
 및 동작을 실험하기로 한다.(그림참조)



- 상기 그림은 시뮬레이터를 선택하고 CPU를 RUN 모드로 실행하면 슬롯"3"의 1번 (%QX0.3.1) 출력램프인 정지램프가 점등된다.
- ② 정 회전 스위치(%IX0.0.1)를 ON하면 정 회전 모타 A(%QX0.2.0), B(%QX0.3.2)가 동작하고 운전램프(%QX0.3.0)가 점등된다. 이때 정지램프는 소등된다.
- ③ 역회전을 하려면 정지스위치로 모터를 정지한 후 역 회전 스위치(%IX0.0.0)를 ON하면 역 회전 모타 A(%QX0.2.1), B(%QX0.3.3)의 동작이 이루어지며 운전램프가 점등 된다.(인터 록으로 상호 보호되어 있기에 정회전시 역회전스위치를 ON해도 역회전이 되지 않는다.)
- ④ 시뮬레이터를 종료하려면 시뮬레이터 우측 상단의 단축아이콘 🗙을 선택하면 된다.

D ::::

111111 d

000000000

-

2) 장비와의 결선도





1. 실험목적

....d

1) PLC의 명령어 SET과 RESET 명령어를 익힐 수 있다.

0000

Ô

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

2) PLC TRAINER(ED-4260)의 구조와 원리를 이해할 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER ······	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3)	RS-232 CABLE ·····	1EA
4)	연결 케이블	1SET

3. 관계지식

- 1) PLC의 기본 명령어를 이해할 수 있어야 한다.
- 2) SET와 RESET의 의미를 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

1) 두 개의 스위치(운전, 정지)를 이용하여 모터의 기동 및 정지회로를 구성한다.

2) PLC I/O MAP의 구성은 아래와 같이 구성한다.

구 분	간접 변수 명	I/O할당	비고
입 력	기동 스위치	%IX0.0.2	푸시스위치 S-2
	정지 스위치	%IX0.0.1	푸시스위치 S-3
	스위치 A	%IX0.0.0	토글스위치 0
출 력	모 터(MC)	%QX0.2.2	MOTOR-1 (-)
	운전 램프	%QX0.2.1	램프 L-1
	정지 램프	%QX0.2.0	램프 L-2

0000

0

- 3) PLC 입력전원은 DC 24V로 구성하며 PLC COM은 DC 0V(-)에, 스위치 COM은 DC 24V(+) 로 전원을 연결한다. 모터의 전원과 LAMP는 DC 12V로 구성하고 COM 단자에 DC 0V(-)를 모터(+)와 LAMP COM은 DC 12V(+)가변전원을 연결한다.
- 4) 기동 스위치를 ON하면 모터의 SET가 동작되어 운전하며 모터의 운전램프가 점등한다.
- 5) 정지 스위치를 ON하면 모터의 RESET가 동작되며 운전이 정지되고 운전램프가 소등되며 정 지램프가 점등한다.
- 6) 기동 스위치로 운전 시 스위치 A로 회로를 차단하여도 모터의 SET가 RESET될 때 까지 계속 동작한다.
- 7) SET 명령어는 RESET 명령이 동작될 때 까지 계속 동작하는 것이 특징이다.

5. 프로그램 실습

- 1) GMWIN을 기동하여 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.
- 2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.
- 3) 프로그램을 작성하는 방법은 전 과제를 참고 한다.
- 4) 아래의 그림은 모터의 기동 정지를 SET 명령어와 RESET 명령어를 이용하여 나타낸 프로그 램이다.

🔛 c:₩gmwin₩s	ource₩set_res	et_모터 기동회로	실습.stc			
설명문 모턴의	이 기동회로 실습	(SETSH RESET OF	용)		2	Ē
행 1	[^{77]} 스위치A ✔				모터 (\$)	
행 2	H				운전램프	
행 3/	뭐				정지램프	
행 4	스위 				모터	
지역 변수 목록					40	×
변수명	변수 종류	메모리할당	사용며부	데이터 타입		1
<mark>기농스위치</mark> 모터	VAR VAR	%1X0.0.2 %QX0.2.2	* *	BOOL BOOL	추가	(≜)
은전램프 정지랜프	VAR VAR VAR	%QX0.2.1 %QX0.2.1	* *	BOOL BOOL BOOL		सा (🖸)
정치스위치	VAR	x1x0.0.1	*	BOOL	수정	(<u>E</u>)
					도	움말





- 5) 상기 프로그램을 실습과제3 모터의 기동 정지회로와 비교하여 보면 여러 가지의 차이점을 구 별할 수 있을 것이다. 각각의 차이점을 구별하시오.
- 6) PLC로 전송 시 업로드를 이용하여 전송하여 보시오.(MASTER-K와 다른 특징)
- 7) PLC로 전송 시 업로드 프로그램을 선택하지 아니하면 PLC로부터 프로그램을 역으로 전송 받을 수가 없다.(PLC로부터 PC로 전송을 받는 경우) 7항 참조.

6. 프로그램의 실행(시뮬레이터 이용)

위 상기사항을 확인하기 위하여 GLOFA의 특징인 시뮬레이터를 이용하여 회로의 이상유무
 및 동작을 실험하기로 한다.(그림참조)



 상기 그림은 시뮬레이터를 선택하고 CPU를 RUN 모드로 실행하여 기동스위치를 ON할 경 우 모터의 SET가 동작되면서 운전램프가 점등된 경우이다.

② 정지스위치에 의해서 모터 RESET가 동작되어야만 모터는 정지한다.

③ 기동스위치에 의해 운전된 경우 스위치 A를 ON하여도 상기의 그림처럼 모터는 RESET가 동작하지 않았으므로 계속 운전 상태를 유지한다.

0000

00

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

- ④ SET 명령어는 RESET 명령어에 의해서만 CLEAR 된다.
- ⑤ 시뮬레이터를 종료하려면 시뮬레이터 우측 상단의 단축아이콘 X을 선택하면 된다.
- 2) 장비와의 결선도



7. PC의 데이터(프로젝트 및 source파일 포함)를 PLC로 전송하려면 다음과 같이 정의되어야 한다.(PLC 업로드 프로그램)

- 1) RS-232 케이블을 접속한다.(PC와 PLC의 CPU와 서로 연결)
- 2) 메뉴의 프로젝트에서 옵션을 선택한다.(아래 그림참조)
- 메이크 옵션에서 출력파일을 선택하여 업로드 프로그램을 선택하고 설명문은 필요에 따라 포함 또는 제외하면 된다.



- 4) 업로드 프로그램을 미 설정하고 전송할 경우 PLC로부터 데이터를 전송 받을 수가 없기 때문 이다.(MASTER-K과 다른 기능임.)
- 5) PLC의 프로그램을 PC로 전송을 받으려면 메뉴의 온라인에서 읽기(PC를 기준으로 읽기는 PLC에서 PC로 전송을 받는 것을 의미)를 선택하면 된다.
 - * 온라인 메뉴에서 쓰기는 PC를 기준으로 PC에서 PLC로 전송하는 것을 의미한다.

옵션 ? 🗙
메이크 옵션 모니터/디버거 옵션 자동 저장 디렉토리 설정 접속 옵션
컴파일 형태 선택 ○ 전체 컴파일 ○ 부분 컴파일 □ 리테인 보존
출력 파일 선택
☑ 업-로드 프로그램
-업-로드 프로그램 내용-
⊙ 설명문 포함
○ 설명문 제외
M 영역 크기 설정
11 명역 크기 2 I KByte
☐ M 영역 리테인 설정

업로드 프로그램을 설정하기 위한 그림

...

0000

0

실습과제 6 양 변환 검출 코일 및 음 변환 검출 코일 프로그램 실습

1. 실험목적

- PLC의 명령어 양 변환 검출 코일 및 음 변환 검출 코일 명령어를 익힐 수 있다.

2. 준비사항

1) ED-4260 PLC TRAINER ······	1EA
2) PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3) RS-232 CABLE	1EA
4) 연결 케이블	1SET

3. 관계지식

- 1) PLC의 기본 명령어를 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 양 변환 검출 코일 및 음 변환 검출 코일의 의미를 이해할 수 있어야 한다.
- 3) 스캔타임의 의미를 이해하여야 한다.

4. 동작조건

4) 세 개의 스위치(기동1, 기동2, 정지)를 이용하여 모터의 기동 및 정지회로를 구성한다.
5) PLC 메모리 할당은 아래와 같이 구성한다.

00

.....

구 분	간접 변수 명	/0할당	비고
	기동 스위치 1	%IX0.0.2	푸시스위치 S-2
입 력	기동 스위치 2	%IX0.0.1	푸시스위치 S-3
	정지 스위치	%IX0.0.0	토글스위치 0
	모 터	%QX0.2.2	MOTOR-1 (-)
	양변환 검출	자동	
출 력	음변환 검출	자동	
	운전 램프	%QX0.2.1	램프 L-1
	정지 램프	%QX0.2.0	램프 L-2

- 6) PLC 입력전원은 DC 24V로 구성하며 PLC COM은 DC 0V(-)에, 스위치 COM은 DC 24V(+) 로 전원을 연결한다. 모터의 전원과 LAMP는 DC 12V로 구성하고 COM 단자에 DC 0V(-)를 모터(+)와 LAMP COM은 DC 12V(+)가변전원을 연결한다.
- 7) 기동 스위치 1을 ON하면 양 변환 검출코일이 기동 스위치1이 OFF에서 ON이 될 때 (상승
 시) 1스캔 동안만 동작하여 모터를 운전하며(자기유지에 의해 계속 운전) 정지 스위치에 의해 모터가 정지한다.
- 8) 기동 스위치 2를 ON하면 음 변환 검출코일이 기동 스위치2가 ON에서 OFF로 될 때 (하강 시) 1스캔 동안만 동작하여 모터를 운전하며(자기유지에 의해 계속 운전) 정지 스위치에 의 해 모터가 정지한다.

5. 프로그램 실습

- 1) GMWIN을 실행 시켜 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.
- 2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.
- 3) 프로그램을 작성하는 방법은 전 과제를 참고 한다.
- 아래의 그림은 양 변환 검출코일과 음 변환 검출코일 명령어를 이용하여 모터의 기동 정지 회로를 나타낸 프로그램이다.
D

:::::::::

0 11111

0000

ě

õ

-



5) 상기 프로그램을 실습과제3 모터의 기동 정지회로와 비교하여 보면 여러 가지의 차이점을 구 별할 수 있을 것이다.(상승출력 접점과 하강출력 접점의 차이점을 구별)



6. 프로그램의 실행(시뮬레이터 이용)

1) 위 상기사항을 확인하기 위하여 GLOFA의 특징인 시뮬레이터를 이용하여 회로의 이상유무
 및 동작을 실험하기로 한다.(그림참조)



- 상기 그림은 시뮬레이터를 선택하고 CPU를 RUN(R) 모드로 실행하여 기동스위치를 ON한 경우 정지램프가 점등된 경우이다.(정지 램프 출력 도구는 역 코일을 사용한 예임)
- ② 기동스위치 1을 ON 함과 동시에 상승 출력검출이 되어 모터가 운전하고 정지스위치에 의 해 정지한다.
- ③ 기동스위치 2를 ON 했다가 OFF로 되는 순간에 하강 출력검출이 되어 모터가 운전하고 정







2) 장비와의 결선도

④ 시뮬레이터를 종료하려면 시뮬레이터 우측 상단의 단축아이콘 🔀을 선택하면 된다.

지스위치에 의해 정지한다.





-

1. 실험목적

1110

- 타이머 명령어를 이용하여 3상 유도전동기의 Y-△ 기동회로를 익힐 수 있다.

2. 준비사항

1) ED-4260 PLC TRAINER 1EA

0000

00

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

- 2) PC(GLOFA 구동용) 1EA
- 3) RS-232 CABLE 1EA
- 4) 연결 케이블 ……… 1SET

3. 관계지식

- 1) 타이머의 기본 지식을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 3상 유도전동기의 기동방식을 이해할 수 있어야 한다.
- 3) 평션블록을 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 1) 운전 스위치와 정지 스위치를 이용하여 3상 유도전동기의 기동 및 정지회로를 구성한다. (Y-△ 운전)
- 2) PLC I/O MAP의 구성은 아래와 같이 구성한다.

구 분	간접 변수 명	I/0할당	비고
입 력	기동 스위치	%IX0.0.1	푸시스위치 S-2
	정지 스위치	%IX0.0.0	푸시스위치 S-3
출 려	Y 운전(MC)	%QX0.2.1	램프 1
	△ 운전(MC)	%QX0.2.2	램프 2
	정지 램프	%QX0.2.0	램프 0

3) 전원은 DC 24V로 구성하며 PLC COM은 DC 0V(-)에, 스위치 COM과 LAMP는 DC 24V(+)로



1111

......

0000

00

전원을 연결한다. 입력전원과 출력 전원은 구분하여 사용한다.

4) 기동 스위치를 ON하면 Y 운전(MC)이 동작하여 Y 결선으로 3상 유도전동기가 운전하며 타이 머가 동작한다.

5) 타이머의 설정시간(본 실습에서는 5초로 설정한다) 후 Y 운전(MC)이 OFF되고 △ 운전(MC) 이 동작하여 △ 결선으로 3상 유도전동기가 운전된다. 정지 스위치에 의해 3상유도 전동기가 정지한다. (※ 본 실습에서의 Y 운전과 △ 운전의 MC출력은 램프로 대치하여 결선한다)

5. 프로그램 실습

- 1) GMWIN을 실행 시켜 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.
- 2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.
- 3) 프로그램을 작성하는 방법은 전 과제를 참고 한다.
- 4) 아래의 그림은 타이머를 이용하여 3상 유도전동기의 Y-△ 기동회로를 나타낸 프로그램이다.





평선과 평선블록의 차이점 평선 : 프로그램의 1 STEP부터 마지막 STEP까지 걸리는 시간을 1 SCAN이라고 하 는데 1SCAN TIME내에 동작하는 경우와 연산결과를 명령어 내부에 보관하지 않고 즉시 실행하는 경우에 적용되는 것이 평선이다. (예 : 연산 평선, 시간/날짜 평선, 선택/비교 평선, 타입 변환 평선) 평선블록 : 프로그램이 여러 SCAN에 걸쳐 기억된 연산결과를 출력하는 경우에 적용 되는 것이 평선블록이다. (예 : 타이머, 카운터)

6) 펑션블록의 사용법

0

ē

00

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

111

① 타이머를 사용하려면 도구상자의 펑션블록(冊)을 선택하여 프로그램의 해당위치에 놓으
 면 아래의 그림처럼 펑션블록 목록이 나타난다.

평션 블럭 목록		×
평션블럭 종류 선택 전체 평견블록 표준 평견블록	평선불력 선택 TON RTC_SET SEMA SR TOF TOF TP	A V
평션 블럭 설명문 ON 딜레이 타이머		
확인] 취소	도움말

② 펑션블록의 종류 선택에서 표준 펑션블록을 선택하고, 표준 펑션블록의 종류 중에서 TON(ON딜레이 타이머)을 선택하여 타이머의 변수이름을 지정한다.(TIMER의 약자를 써서 T1이라 지정한다. 카운터는 COUNTER의 약자 C를 사용하는 것이 일반적이다.)

0000

00

③ 아래의 그림은 Y운전 접점이 ON되어 T1이 동작을 하고 있으며, 설정시간(PT)이 5초로 설 정되어 있는 프로그램의 동작상태를 나타낸다.



④ ON 딜레이 타이머(TON)의 펑션블록을 살펴보면 다음과 같다.



TOF

ET

PT

- 타이머 명은 T1(인스턴트 네임)

- IN : 타이머가 동작할 수 있는 동작 개시 입력신호(BOOL)
- PT : 타이머의 설정 시간(TIME)이 된다.
- Q : 출력(설정 시간이 되었을 때 출력을 낸다)
- ET : 타이머의 경과시간(현재 값)을 나타낸다.
- ⑤ OFF 딜레이 타이머와 펄스 타이머 펑션블록

- OFF 딜레이 타이머 (TOF)

- IN에 입력신호가 ON이 되면 출력도 ON이 되고, 입력신호가 OFF가 되는 시점부터 타이머가 동작하여 설정된 시간이 되었을 때 출력이 OFF 된다.
- IN, PT, Q, ET는 ON 딜레이 타이머와 동일한 구조



- 펄스 타이머 (TP)
- IN에 입력신호가 ON이 되는 순간부터 출력이 ON이 되며 입력 신 호가 OFF가 되어도 설정 시간이 될 때 까지 출력이 ON이 되며 설정된 시간이 되면 출력은 OFF가 된다.
- IN, PT, Q, ET는 ON 딜레이 타이머와 동일한 구조





ē

00

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

-

위 상기사항을 확인하기 위하여 GLOFA의 특징인 시뮬레이터를 이용하여 회로의 이상유무
 및 동작을 실험하기로 한다.(그림참조)



- 상기 그림은 시뮬레이터를 선택하고 CPU를 RUN 모드로 실행하여 기동스위치를 ON한 경 우 Y운전 출력이 점등된 경우이다.
- ② Y운전 접점에 의해 타이머가 동작하고 설정시간 5초 후 △운전 출력이 동작된다.
- ③ 운전을 종료하려면 정지스위치에 의해 정지되며 정지램프가 점등한다.
- ④ 시뮬레이터를 종료하려면 시뮬레이터 우측 상단의 단축아이콘 🔀을 선택하면 된다.

D ::::

:::::: d

000000000

-

2) 장비와의 결선도





-

0000

00

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

1. 실험목적

Ē

- 카운터 명령어를 이용하여 카운터의 종류와 특징을 익힐 수 있다.

2. 준비사항

1) ED-4260 PLC TRAINER	1EA
2) PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3	RS-232 CABLE	1EA
4) 연결 케이블	1SET

3. 관계지식

- 1) 카운터의 기본 지식을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 펑션블록을 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 스타트 스위치를 ON하면 특수 레지스터 _T1S가 1초 간격으로 ON, OFF를 반복하는 회로를 구성하고 타이머의 ON된 횟수가 5번이면 카운터에 의해 모터가 운전하며 운전램프가 점등 된다.
- 2) 카운터 출력에 의해 타이머가 동작하면서 5초 후 모터가 정지하고 운전램프가 소등되는 동작
 을 정지 스위치가 ON 될 때까지 모터는 반복 운전되도록 한다.
- 3) 정지 스위치를 ON 시키면 카운터도 현재 값이 초기화 되어야 한다.
- 4) PLC 메모리 할당은 아래와 같이 구성 한다.



...

0000

ĕ

구 분	간접 변수 명	메모리 할당	비고
이려	스타트 스위치	%IX0.0.1	푸시스위치 S-2
	정지 스위치	%IX0.0.0	푸시스위치 S-3
	모터	%QX0.3.3	MOTOR-1 (-)
	스타트 램프	%QX0.3.2	램프 2
초 려	운전 램프	%QX0.3.1	램프 1
물덕	정지 램프	%QX0.3.0	램프 0
	카 운 터	자동	
	타이머	자동	

3) PLC 입력전원은 DC 24V로 구성하며 PLC COM은 DC 0V(-)에, 스위치 COM은 DC 24V(+) 로 전원을 연결한다. 모터의 전원과 LAMP는 DC 12V로 구성하고 COM 단자에 DC 0V(-)를 모터(+)와 LAMP COM은 DC 12V(+)가변전원을 연결한다.

5. 프로그램 실습

- 1) GMWIN을 실행시켜 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.
- 2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.
- 3) 프로그램을 작성하는 방법은 전 과제를 참고한다.
- 4) 아래의 그림은 카운터를 이용하여 상기회로를 구현한 지역변수 목록과 프로그램이다.



0000

Ô

::::

-



5) 펑션블록의 사용법(CTU:가산카운터)

① 카운터를 사용하려면 도구상자의 평선블록(1~~~)을 선택한다.

(타이머 사용법 참조)

- ② 펑션블록의 종류중 표준 펑션블록을 선택하고 표준 펑션블록의 종류 중 CTU(가산카운터)
 를 선택하고 카운터의 변수이름을 지정한다.(임의로 카운터라 지정)
- ③ 카운터의 종류를 살펴보면 다음과 같다.

● 가산카운터로 CU의 입력이 "1"이 될 때마다 "1"씩 증가 카운터 CTU CU Q QL * 설정값(PV)에 도달하면 출력(Q)이 동작한다. - CU는 UP-카운터 입력, 반드시 왼쪽모선에 연결되어 있어야 한다. CV - R은 카운터의 RESET(현재값 CV를 초기화 시킨다) - PV는 카운터의 설정값(최대 32767) - Q는 UP-카운터의 출력(BOOL) - CV는 카운터의 현재값

000

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

- CV는 카운터의 현재값

- R

- PV

- 가길	방산	◉ 가감산카운터로 CU의 입력이 "1"이 될 때마다 "1"씩 증가하고, CD의 입력
- CU	עם קטר	이 "1"이 될 때마다 "1"씩 감소
- CD	on	* 출력 QU는 CV가 PV보다 크면 "1"이 되고, QD는 CV가 "0"이하 일 때
00	00	"1"이 된다.
- R	CV	- CU/CD는 가감산 카운터 입력 시 왼쪽모선에 연결되어 있어야 한다.
LD		- R은 카운터의 RESET(설정값 PV는 클리어)
- PV		- PV는 카운터의 설정값(최대 32767)
		- QU는 UP-카운터의 출력
		- QD는 DOWN-카운터의 출력

- CV는 카운터의 현재값



Ô

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

:::: 0

1) 위 상기사항을 확인하기 위하여 GLOFA의 특징인 시뮬레이터를 이용하여 회로의 이상유무
 및 동작을 실험하기로 한다.(그림참조)



- 상기 그림은 시뮬레이터를 선택하고 CPU를 RUN 모드로 실행하여 스타트스위치를 ON하 여 스타트램프를 동작시키고 PLC의 특수 레지스터인 _T1S에 의해 1초 간격으로 카운터에 입력신호가 전달되며 카운터가 계수된다.
- ② 카운터의 계수가 설정된 값(PV=5)이 되면 카운터 출력Q가 동작하여 모터가 운전하고, 모
 터에 의해서 운전램프가 점등된다.



0000

õ

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

....

- ④ 반복적으로 ②와 ③을 실행하다가 정지스위치를 ON 시키면 모든 동작이 중지하고 스타트 램프가 소등된다. 카운터의 진행값도 초기화 된다.
- ⑤ 시뮬레이터를 종료하려면 시뮬레이터 우측 상단의 단축아이콘 X을 선택하면 된다.

2) 장비와의 결선도





1. 실험목적

:::

- 점프 명령어를 이용하여 LD 프로그램 내에 프로그램 점프(서브프로그램)에 대해서 익힐 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER ······	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3)	RS-232 CABLE ·····	1EA
4)	연결 케이블	1SET

0000

Ô

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

3. 관계지식

- 1) 점프와 콜의 기본 지식을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 서브루틴 프로그램을 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 스위치1은 출력1을 제어하고, 스위치2는 출력2를 제어한다. 단 분기(점프) 명령어를 사용했 을 때 출력1은 스위치1에 의해서 제어되지 않도록 회로를 구성한다. 출력2는 스위치2에 의 해서 분기(점프) 명령에 관계없이 동작되어야 한다.
- 2) PLC I/O MAP의 구성은 아래와 같이 구성한다.



...

0000

0

구 분	간접 변수 명	I/0할당	비고
입 려	스위치 1	%IX0.0.1	토글스위치 1
	스위치 2	%IX0.0.0	토글스위치 0
	분기 스위치	%IX0.0.2	토글스위치 2
출 력	출력 1	%QX0.2.1	램프 L-1
	출력 2	%QX0.2.0	램프 L-2

3) 전원은 DC 24V로 구성하며 입력과 출력의 전원은 구분하여 사용한다. PLC COM은 DC OV(-)에, 스위치 COM과 LAMP는 DC 24V(+)로 전원을 연결한다.

5. 프로그램 실습

- 1) GMWIN을 실행시켜 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.
- 2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.
- 3) 프로그램을 작성하는 방법은 전 과제를 참고한다.
- 4) 아래의 그림은 점프 명령어를 이용하여 상기조건을 구현한 프로그램이다.

(≹ c∶₩gm	win₩source'	₩분기(점프)	명령머 실습.src				
설명문	'분기(점프) 분기스위 치	명령머 실습	회로			분기이동	
행 1						→>>> - ##1	
행 2							
분기이동						())	
지역 변수	목록						×
변수명 분기스 스위2 스위치		변 <u>수 종류</u> VAR VAR VAR	<u>메모리할당</u> %1X0.0.2 %1X0.0.0 %1X0.0.0 %1X0.0.1	사용여부 * * *	데이터 타입 BOOL BOOL BOOL BOOL	두 추가!	!7 (A)
출력1 출력2		VAR VAR	%QX0.2.1 %QX0.2.0	* *	BOOL BOOL	삭제	<u>∜(D)</u>
						<u>수정</u>	(<u>E</u>)
						<u></u>	물말





ě

Ô

-

5) 점프 명령어의 사용법

- ① 분기 명령어를 사용하려면 작성하려는 프로그램에 ≫을 선택하고 레이블을 작성하면 된
 다.(설명문 또는 레이블 작성은 서브루틴 명령어 참조)
- ② 분기 명령어는 위 예제 프로그램에서 보는 바와 같이 분기 명령어는 분기 명령 실행 이후
 프로그램은 동작하지 않고 점프될 지점의 레이블까지 이동한다.

※분기(점프) 명령

분기명령어는 프로그램 중에 분기하고자 하는 곳으로 직접 갈 수 있는 명령어로 목
적지는 레이블로 나타낸다. 서브루틴을 포함하는 프로그램에서 주 프로그램에 포함된
점프는 주 프로그램에 포함된 레이블을 입력해야 하고, 서브루틴 영역에 있는 점프는
서브루틴 안에 레이블을 입력해야 하며 점프는 서브루틴 레이블로만 분기할 수 있다.
사용하는 용도로는 주 프로그램과 보조 프로그램 등을 구분하고 또는 프로그램 중
프로그램을 점프하여야할 경우에 사용된다.



1) 위 상기사항을 확인하기 위하여 GLOFA의 특징인 시뮬레이터를 이용하여 회로의 이상유무
 및 동작을 실험하기로 한다.(그림참조)

0000

00

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

...



- 상기 그림은 시뮬레이터를 선택하고 CPU를 RUN(R) 모드로 실행하여 분기스위치를 실행 한 후 스위치1과 스위치2를 ON 한 경우 출력2가 점등된 경우이다.
- ② 분기스위치의 접점이 동작하면 점프 목적지인 레이블 분기이동으로 점프되어 스위치1의 접 점을 동작시켜도 출력1은 동작하지 않는다. 단 점프 명령이 없는 상태에서는 출력1의 출력 이 동작하고, 출력1이 동작 중인 상태에서 점프 명령이 떨어지면 스위치1의 접점이 OFF되 어도 출력은 유지되며, 점프 명령이 해제 될 때 스위치1에 의해 제어된다. 출력2의 출력은 점프 명령에 관계없이 스위치2에 의해 동작한다.
- ③ 시뮬레이터를 종료하려면 시뮬레이터 우측 상단의 단축아이콘 🔀을 선택하면 된다.



2) 장비와의 결선도



7. 서브루틴과 점프의 차이점

1) 서브루틴은 명령어의 END 이후에 사용된다.

- 2) 점프는 프로그램 내에 분기하고자 하는 곳까지 점프한다.
- 3) 분기는 분기 이후부터 점프되는 부분까지의 프로그램은 동작되지 않는다.



...

0000

0

실습과제 10 리턴 명령어를 이용한 프로그램 실습

1. 실험목적

- 리턴 명령어(RETURN)에 대해서 익힐 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3)	RS-232 CABLE ·····	1EA
4)	연결 케이블	1SET

3. 관계지식

- 1) PLC의 기본기능을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 프로그램 종료에 대하여 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 1) 스위치1의 접점이 동작하면 출력1이 동작하고 [Return]을 만나면 프로그램이 종료되며, [Return]이후의 프로그램인 스위치2의 접점에 의해 출력되는 출력2는 동작하지 않는다.
- 2) PLC I/O MAP의 구성은 아래와 같이 구성한다.

구 분	간접 변수 명	I/O할당	비고
입 력	스위치 1	%IX0.0.1	토글스위치 1
	스위치 2	%IX0.0.0	토글스위치 0
출 력	출력 1	%QX0.2.1	램프 L-1
	출력 2	%QX0.2.0	램프 L-2





전원은 DC 24V로 구성하고 입력과 출력의 전원을 분리하여 사용한다. PLC COM은 DC 0V(-)에, 스위치 COM과 LAMP는 DC 24V로 전원을 연결한다.

5. 프로그램 실습

- 1) GMWIN을 실행시켜 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.
- 2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.
- 3) 프로그램을 작성하는 방법은 전 과제를 참고한다.
- 4) 아래의 그림은 리턴 명령어를 이용하여 상기조건을 구현한 프로그램이다.

🥵 c∶₩gmr						_ <u>_ </u>
설명문	리턴 명령어 회로 실습					
행 1	스위치1				출력1 ()	
행 2					«RETURN»	
행 3	스위치2				출력2 ()	
지역 변수	목록					×
변수명 스위치 출력1 출력2	변수 종류 VAR 2 VAR VAR VAR VAR	메모리할당 %1X0.0.1 %1X0.0.0 %QX0.2.1 %QX0.2.0	사용여부 * * *	데이터 타입 800L 800L 800L 800L 800L	- 두 전 - 주기 - 수정 - 도	불기 ·(<u>A</u>) 제(<u>D</u>) (E) 움말

5) 리턴 명령어의 사용법

 ① 리턴 명령어를 사용하려면 도구상자에서 ☞을 선택하고 작성하려는 위치에 커서를 놓고 마우스의 왼쪽버튼을 누르면 되며, [Return]이후의 프로그램은 [Return]에 의해 동작되지 않고 프로그램이 종료된다.



위 상기사항을 확인하기 위하여 GLOFA의 특징인 시뮬레이터를 이용하여 회로의 이상유무
 및 동작을 실험하기로 한다.(그림참조)

0000

0

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

1111



- 상기 그림은 시뮬레이터를 선택하고 CPU를 RUN(R) 모드로 실행하여 스위치1을 ON하면 출력1이 점등된다. 2행의 [Return]명령에 의해 프로그램은 종료함으로 2행 이후의 프로그 램은 실행하지 않는다. 따라서 3행에 있는 스위치2를 ON시켜도 출력2가 점등되지 않는 것을 나타낸다.
- ② 시뮬레이터를 종료하려면 시뮬레이터 우측 상단의 단축아이콘 ✗을 선택하면 된다.



2) 장비와의 결선도





...

0000

0

실습과제 11 전송(MOVE) 명령어를 이용한 프로그램 실습

1. 실험목적

- 전송 명령어(MOVE)를 이용하여 데이터의 이동에 대해서 익힐 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3)	RS-232 CABLE ·····	1EA
4)	25P 연결 케이블	2EA
5)	연결 케이블	1SET

3. 관계지식

- 1) 데이터의 유형을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 진수의 표현과 진법을 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 디지털스위치 입력을 DISPLAY에 MOVE 명령어를 사용하여 스위치 1번으로 %QW0.2.0으로 전송 하고, 입력 BCD값을 BYTE 단위로 각각 스위치 2번과 3번을 사용하여 %QB0.3.0(LAMP 0 ~ LAMP 7), %QB0.3.1(LAMP 8 ~ LAMP15)로 구분전송하여 해당 LAMP가 점등되도록 구 성한다.
- 2) PLC I/O MAP의 구성은 아래와 같이 구성한다.



Ô

5222 Q

구 분	간접 변수 명	메모리할당	비고
입 력	스위치 1	%IX0.1.15	토글스위치 2
	스위치 2	%IX0.1.14	토글스위치 1
	스위치 3	%IX0.1.13	토글스위치 0
출 려	DATA 1	%QW0.2.0	OUT DISPLAY
	DATA 2	%QB0.3.0	램프 0~7
	DATA 3	%QB0.3.1	림프 8~15

3) 전원은 DC 24V로 구성하며 입력과 출력은 구분하여 사용한다. PLC COM은 DC 0V(-)에, 스 위치 COM과 LAMP는 DC 24V(+)로 전원을 연결한다.

5. 프로그램 실습

- 1) GMWIN을 실행시켜 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.
- 2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.
- 3) 프로그램을 작성하는 방법은 전 과제를 참고한다.
- 4) 아래의 그림은 MOVE를 이용하여 상기조건을 구현한 프로그램이다.

::::

......

0000

00



5) MOVE 명령어의 사용법

- MOVE 명령어를 사용하려면 도구상자에서
 IF) 을 선택하고 작성하려는 위치에 커서를 놓고 마우스의 왼쪽버튼을 누르면 평션의 메뉴가 나타나며, 평션은 평션블록(타이머와 카운 터 사용 시 적용)과 마찬가지로 기존의 PLC에서 적용되는 것과는 다른 체계의 구조이다. 평션이라 함은 기존의 PLC에서 여러 가지 명령어들의 집합체라 보면 된다.
- ② MOVE 명령어를 사용하려면, 우선 아래 그림처럼 평션 목록중 평션에서 MOVE를 선택하면 아래그림처럼 구성된다.







③ MOVE에는 EN, ENO, IN1, OUT의 입·출력 구조를 가지고 있다.

MOVE의 명령어를 살펴보면 MOVE란 데이터를 복사하는 기능을 가진 평션(일명 명령어라 보면 쉽다.)이며 구조는 다음과 같다.

- EN : MOVE의 평션을 실행하기 위한 입력접점
- ENO : MOVE의 출력상태를 의미(BIT형태)
- IN1 : 데이터를 복사할 값
- OUT : 데이터가 복사된 값
- ④ 진수와 진법 그리고 데이터의 유형은 상당히 중요하다.
 - 16#1111의 의미 : 16진수 즉, WORD 개념으로 하위 BIT부터 상위 BIT까지의 BIT의 수 가 16개로 4개의 BIT씩 구분하여(니블 단위 개념) 표현되어 있다.





0000

õ

위 그림을 살펴보면 16#1111H는 데이터의 표현은 16진수이며 값은 1111을 의미한다.
 즉, 16진수를 4개의 BIT(경우의 수가 16가지)씩 구분하여(니블 단위) 표현하면,
 %QX0.2.0, %QX0.2.4, %QX0.2.8, %QX0.2.12가 ON이 되며 나머지 BIT는 OFF이다.

- ⑤ 데이터의 유형을 구분해보면 지금 까지는 BIT의 개념(ON, OFF)으로 사용되었으나 ON, OFF의 2진 데이터로 조합하면 그림처럼 0001 0001 0001 0001로 볼 수 있으며, 16진수 로 1111H라고도 표현할 수 있다.(1111H에서 H는 16진수를 의미하며 프로그램을 할 때는 H를 삭제하고 변수를 입력한다.)
- ⑥ 또한, 16#FFFFH는 1111 1111 1111 1111로 프로그램을 적용하여 보면 %QX0.2.0에서 %QX0.2.15까지의 모든 접점(BIT)이 ON 된 상태를 알 수 있다.



6. 프로그램의 실행(시뮬레이터 이용)

1) 위 상기사항을 확인하기 위하여 GLOFA의 특징인 시뮬레이터를 이용하여 회로의 이상유무
 및 동작을 실험하기로 한다.(그림참조)



- 상기 그림은 시뮬레이터를 선택하여 CPU를 RUN 모드로 실행하고 스위치1,2,3을 ON하여 데이터 8421을 DATA1(%QW0.2.0)과 DATA2(%QB0.3.0), DATA3(%QB0.3.1)으로 전송된 것을 나타내고 있다. (출력들은 각 스위치에 의해서 제어 된다.)
- ② 16#8421H를 2진수로 표기하면 (8)1000 (4)0100 (2)0010 (1)0001와 같이 나타낼 수 있고



....

0000

õ

출력도 1, 6, 11, 15접점에 램프가 점등되어 있다. 여기서 WORD 와 BYTE 단위로 전송 이 되어지는데 스위치2에 의해서 16#??21이 전송되고 스위치3에 의해서 16#84??가 전송 된다. 데이터의 입력은 디지털스위치를 사용하여 실습을 하도록 하고 스위치로 입력을 주 고자 할 때는 25P 케이블을 제거하고 사용해야 한다.

③ 시뮬레이터를 종료하려면 시뮬레이터 우측 상단의 단축아이콘 🔀을 선택하면 된다.

2) 장비와의 결선도





ě

ě

실습과제 12 모터의 상하한 직선 운동 회로 실습

-

1. 실험목적

- 1) PLC를 이용하여 Position 제어에 대한 모터의 정·역 회로를 이해한다.
- 2) PLC의 I/O(INPUT/OUTPUT) MAP을 익힐 수 있다.
- 3) Limit switch를 이용하여 동작원리를 이해한다.
- 4) PLC TRAINER(ED-4260)의 구조와 원리를 이해할 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3)	RS-232 CABLE ·····	1EA
4)	연결 케이블	1SET

3. 관계지식

- 1) 모터의 기동 방식을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 기본적인 시퀀스 회로를 이해할 수 있어야 한다.
- 3) 자기유지 회로를 이해하여야 한다.
- 4) Limit Switch를 이용하여 위치제어를 할 수 있어야 한다.
- 4) PLC I/O MAP을 작성 할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 1) Limit Switch를 이용하여 기구가 좌우로 이동할 때 상한(sensor-4)과 하한(sensor-5)의 위치 를 검출하여 모터의 정·역 회로를 구성한다.
- 2) 스타트 스위치를 ON하면 모터가 기동하여 기구가 하한으로 이동을 하며, 하한의 위치에서

0000

00

위치가 검출이 되면 모터는 상한으로 이동하고 상한의 위치가 검출되면 다시 하한으로 이동 하여 반복 운전한다.

3) 운전 중에 정지스위치를 ON하면 모터가 정지된다.

4) PLC I/O MAP의 구성은 아래와 같이 구성한다.

구 분	간접 변수 명	I/O할당	비고
입 력	START	%IX0.0.0	푸시스위치 S-2
	STOP	%IX0.0.1	푸시스위치 S-3
	LS01	%IX0.0.3	SENSOR-5
	LS02	%IX0.0.2	SENSOR-4
출 력	OUT 20	%QX0.2.0	MOTOR-2 (+)
	OUT 21	%QX0.2.1	MOTOR-2 (-)
	OUT 30	%QX0.3.0	MOTOR-2 (-)
	OUT 31	%QX0.3.1	MOTOR-2 (+)

- 5) PLC 입력전원은 DC 24V로 구성하며 PLC COM은 DC 0V(-)에, 스위치 COM은 DC 24V(+) 로 전원을 연결한다. 모터는 가변전원 DC 12V로 연결한다.
- 6) PLC I/O MAP을 구성하는 일은 대단히 중요한 일이다. PLC I/O MAP이 입·출력 점수를 산정 하는 일이며 입·출력 구성과 컨트롤을 의미한다.

5. 프로그램 실습

- 1) GMWIN을 실행시킨다.
- 2) 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.
- 3) 평상시 열린 접점과 평상시 닫힘 접점, 출력코일을 이용하여 프로그램을 작성한다.
- 4) 프로그램을 작성하는 방법은 전 과제를 참고 한다.
- 5) 아래의 그림은 모터의 상·하한 직선 운동 회로의 직접변수와 간접변수의 예를 나타낸 프로그 램이다. (LD 프로그램에서 직접변수와 간접변수의 의미를 잘 이해해야 한다.)



0000

Ô

p ::::

-



6. 프로그램의 실행(시뮬레이터 이용)

1) 위 상기사항을 확인하기 위하여 GLOFA의 특징인 시뮬레이터를 이용하여 회로의 이상유무 및 동작을 실험하기로 한다.(그림참조)

::::

::::::

0000

00



- 상기 그림은 시뮬레이터를 선택하고 CPU를 RUN 모드로 실행하고 START 입력 슬롯"0"의 0번(%IX0.0.0)을 ON하면 출력 OUT20(%QX0.2.0)과 OUT30(%QX0.3.0)이 동작하여 모터 가 기동하도록 하고 있다.
- ② START 스위치(%IX0.0.0)을 ON 시키면 MOO에 의해서 자기유지 되며 M01이 동작하고 M01에 의해서 출력 OUT20(%QX0.2.0)과 OUT30(%QX0.3.0)이 동작하므로 모터는 하한위 치로 이동한다. 하한 위치에서 LSO1이 검출되면 M01은 OFF되고 M02가 동작하여 출력 OUT21 (%QX0.2.1)과 OUT31(%QX0.3.1)이 동작하면서 모터는 상한위치로 이동한다. 상



한 위치에서 LSO2가 검출되면 MO2가 OFF 되고 다시 MO1에 의해서 기구는 하한의 위치 로 이동을 하게 되며 STOP 스위치를 누를 때 까지 반복하여 운전한다. ③ 시뮬레이터를 종료하려면 시뮬레이터 우측 상단의 단축아이콘 ▼을 선택하면 된다.

2) 장비와의 결선도


0000

00

실습과제 13 타이머를 이용한 스탭핑 모터 회로 실습

1. 실험목적

- 1) PLC를 이용하여 위치 제어에 대한 스탭핑 모터 회로를 이해한다.
- 2) PLC의 I/O(INPUT/OUTPUT) MAP을 익힐 수 있다.
- 3) 센서(무접점 스위치)에 대한 동작원리를 이해한다.
- 4) PLC TRAINER(ED-4260)의 구조와 원리를 이해할 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3)	RS-232 CABLE ·····	1EA
4)	연결 케이블	1SET

3. 관계지식

- 1) 스탭핑 모터의 동작 방식을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 기본적인 시퀀스 회로를 이해할 수 있어야 한다.
- 3) 타이머 회로를 이해하여야 한다.
- 4) 센서에 대해 이해 할 수 있어야 한다.
- 5) PLC I/O MAP을 작성 할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 1) START 스위치와 STOP 스위치를 이용하고 스탭핑 모터가 정해진 위치에서 정지하도록 센서 를 이용하여 구성한다.
- 2) START 스위치를 ON하면 스탭핑 모터가 회전하기 시작하고 스탭핑 모터가 360° 회전했을 때



센서에 의해서 정지하게 구성한다.

3) 운전 중에 STOP 스위치를 ON하면 스탭핑 모터가 정지된다.

4) PLC I/O MAP의 구성은 아래와 같이 구성한다.

구 분	간접 변수 명	I/0할당	비고
	START	%IX0.0.0	푸시스위치 S-2
입 력	STOP	%IX0.0.1	푸시스위치 S-3
	SN_1	%IX0.0.2	SENSOR-3
	OUT 0	%QX0.2.0	MOTOR-3 (B)
초 려	OUT 1	%QX0.2.1	MOTOR-3 (A)
물곡	OUT 2	%QX0.2.2	MOTOR-3 (B1)
	OUT 3	%QX0.2.3	MOTOR-3 (A1)

- 5) PLC 입력전원은 DC 24V로 구성하며 PLC COM은 DC 0V(-)에, 스위치 COM은 DC 24V(+) 로 전원을 연결한다. 출력은 가변 전원DC 24V로 사용하고 스탭핑 모터의 CT는 (+)를 연결 하고 PLC 출력 COM 단자에 (-)를 연결한다.
- 6) PLC I/O MAP을 구성하는 일은 대단히 중요한 일이다. PLC I/O MAP이 입·출력 점수를 산정 하는 일이며 입·출력 구성과 컨트롤을 의미한다.

5. 프로그램 실습

1) GMWIN을 실행시킨다.

- 2) 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.
- 3) 평상시 열린 접점과 평상시 닫힘 접점, 출력코일, 타이머를 이용하여 프로그램을 작성한다.
- 4) 프로그램을 작성하는 방법은 전 과제를 참고 한다.
- 5) 아래의 그림은 모터의 상·하한 직선 운동 회로의 직접변수와 간접변수의 예를 나타낸 프로그 램이다. (LD 프로그램에서 직접변수와 간접변수의 의미를 잘 이해해야 한다.)



111111110

0000

000







00

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

-

1) 위 상기사항을 확인하기 위하여 GLOFA의 특징인 시뮬레이터를 이용하여 회로의 이상유무
및 동작을 실험하기로 한다.(그림참조)



 상기 그림은 시뮬레이터를 선택하고 CPU를 RUN 모드로 실행한 다음 SN_1을 ON 시키고 START 스위치 입력 슬롯"0"의 0번(%IX0.0.0)을 ON하면 타이머가 동작하여 OUT0, OUT1, OUT2, OUT3을 차례대로 반복 동작하여 스탭핑 모타가 회전을 하게 되고 SN_1이 동작하 면 M07이 동작하여 자기유지가 해제 되며 스탭핑 모타는 정지 한다.



③ 시뮬레이터를 종료하려면 시뮬레이터 우측 상단의 단축아이콘 🔀을 선택하면 된다.

2) 장비와의 결선도

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

0000

000

1111







실습과제 14 응용 실습 I (퀴즈 프로그램 실습)

1. 실험목적

- 여러 가지 명령어를 이용하여 PLC의 응용력을 배양할 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용)	1EA

- 3) RS-232 CABLE1EA
- 4) 연결 케이블 ……… 1SET

3. 관계지식

- 1) PLC의 기본기능을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 데이터의 표현 방법을 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 키즈프로그램을 보면 진행자와 참여자가 나오며, 진행자가 문제를 내고 참여자가 그 문제를 푸는데 먼저 스위치를 누른 사람의 불이 켜지면서 부저가 울려야 우선권이 주어진다. 그에 맞는 프로그램을 설계하시오.(단, 먼저 스위치를 누른 사람의 램프는 사회자가 리셋버튼으로 해제하기까지 점등되며, 부저는 1초 동안만 울리게 한다.)
- 2) PLC I/O MAP의 구성은 아래와 같이 구성하여 프로그램을 설계하시오.

....

0000

000

구 분	간접 변수 명	I/O할당	비고
	참여자1	%IX0.0.0	토글스위치 0
이려	참여자2	%IX0.0.1	토글스위치 1
	참여자3	%IX0.0.2	토글스위치 2
	사회자	%IX0.0.3	푸시스위치 S-2
	부 저	%QX0.2.0	BUZZER (-)
초 려	참여자 LAMP1	%QX0.2.1	LAMP 1
골곡	참여자 LAMP2	%QX0.2.2	LAMP 2
	참여자 LAMP3	%QX0.2.3	LAMP 3

3) 전원은 DC 24V로 구성하며 PLC COM은 DC 0V에, 스위치 COM과 LAMP은 DC 24V로 전원 을 연결하시오.

5. 프로그램 실습

- 1) GMWIN을 실행시켜 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.
- 2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.
- 3) 프로그램 작성 시 이해가 안 되는 부분은 전 과제나 또는 PLC 자습서를 참고한다.

6. 모니터링 및 시뮬레이션을 활용하여 시운전하고 동작이 되는가를 확인한다.

(만약 동작이 되지 않을 경우 프로그램을 수정하여 완성토록 한다.)



1111

	LADDER DIAGRAM PROGRAM									
	()과	()학년	()반	()번	성명
프로그	램 명 :					작성	성일자	:		
행 0										
행 1										
행 2										
행 3										
행 4										
행 5										
행 6										
행 7										
행 8										
행 9										
행 10										
행 11										
행 12										
행 13										
행 14										
행 15										
행 16										
행 17										
행 18										



:::

0000

00

실습과제 15 응용 실습 I (전자타이머 프로그램 실습)

1. 실험목적

- 여러 가지 명령어를 이용하여 PLC의 응용력을 배양할 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER ······	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3)	RS-232 CABLE ·····	1EA
4)	연결 케이블	1SET

3. 관계지식

- 1) PLC의 기본기능을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 데이터의 표현 방법을 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 1) OUTPUT 모듈의 DISPLAY를 이용하여 전자 타이머(스톱워치)를 마들어 보자
- 2) START 스위치를 ON 하면 타이머가 동작하며 진행되는 TIME값은 DISPLAY에 출력 된다.
- 3) STOP 스위치를 ON 하면 타이머는 정지 한다.
- 4) START 스위치를 누르면 현재의 값은 초기화 되며 반복 실행한다.
- 5) PLC I/O MAP의 구성은 아래와 같이 구성하여 프로그램을 설계하시오.

구 분	간접 변수 명	메모리할당	비고
이려	시 작	%IX0.0.0	푸시스위치 S-2
	정 지	%IX0.0.1	푸시스위치 S-3
출 력	TIME	%QW0.2.0	OUT DISPLAY





6) 전원은 DC 24V로 구성하며 PLC COM은 DC 0V에, 스위치 COM과 LAMP는 DC 24V로 전

원을 연결하시오.

5. 프로그램 실습

1) GMWIN을 실행시켜 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.

- 2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.
- 3) 프로그램 작성 시 이해가 안 되는 부분은 전 과제나 또는 PLC 자습서를 참고하시오.

6. 모니터링 및 시뮬레이션을 활용하여 시운전하고 동작이 되는가를 확인한다.

(만약 동작이 되지 않을 경우 프로그램을 수정하여 완성토록 한다.)



00000000

	LADDER DIAGRAM PROGRAM						
	()과 ()학년	()반 ()번	성명
프로_	1램 명 :			작성	성일자 :		
행 0							
행 1							
행 2							
행 3	-						
행 4	-						
행 5	_						
행 6	-						
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-						
ੀ ਨ ਹੈ	_						
50 51 0	-						
55 9							
행 10	-						
행 11							
행 12							
행 13	-						
행 14							
행 15							
행 16							
행 17							
행 18	1						



00

실습과제 16 응용 실습 II (램프 쉬프트 점등 프로그램 실습)

-

1. 실험목적

.....

- 여러 가지 명령어를 이용하여 PLC의 응용력을 배양할 수 있다.

2. 준비사항

- 1) ED-4260 PLC TRAINER 1EA
- 2) PC(GLOFA 구동용) 1EA
- 3) RS-232 CABLE 1EA
- 4) 연결 케이블 ……… 1SET

3. 관계지식

- 1) PLC의 기본기능을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 데이터의 표현 방법을 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 1) 시작 스위치를 ON하면 LAMP0~LAMP15번의 램프가 1초 간격으로 차례로 점등이 되어야 하 며 이때 정지 스위치를 ON하면 초기화 되도록 한다.
- 2) PLC I/O MAP은 아래의 표를 이용하여 프로그램을 설계하시오.(간접변수 사용)

구 분	간접 변수 명	메모리 할당	비고
이려	시 작	%IX0.0.0	푸시스위치 S-2
	정 지	%IX0.0.1	푸시스위치 S-3
	LAMPO	%QX0.2.0	램프 0
	LAMP1	%QX0.2.1	램프 1
출 력	:	:	:
	LAMP14	%QX0.2.14	램프 14
	LAMP15	%QX0.2.15	램프 15



0000

õ

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

....

5. 프로그램 실습

1) GMWIN을 실행시켜 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.

2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.

3) 프로그램 작성 시 이해가 안 되는 부분은 전 과제나 또는 PLC 자습서를 참고하시오.

6. 모니터링 및 시뮬레이션을 활용하여 시운전하고 동작이 되는가를 확인한다.

(만약 동작이 되지 않을 경우 프로그램을 수정하여 완성토록 한다.)



....

	LADDER DIAGRAM PROGRAM						
	()과 ()학년 ()반 ()번	성명	
프로그	[램 명 : 			작성일자 :			
행 0							
행 1							
행 2	-						
행 3	-						
행 4	-						
행 5	-						
행 6	-						
행 7	-						
행 8	-						
행 9	-						
행 10							
행 11							
행 12							
행 13	 						
행 14							
행 15							
행 16							
·····································							
행 18							



...

0000

실습과제 17 응용 실습 Ⅳ (타이머 외부제어 프로그램 실습 I)

1. 실험목적

- 여러 가지 명령어를 이용하여 PLC의 응용력을 배양할 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER ······	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3)	RS-232 CABLE ·····	1EA
4)	25P 연결 케이블	2EA
5)	연결 케이블	1SET

3. 관계지식

- 1) PLC의 기본기능을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 데이터의 표현 방법을 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

1) 디지털 스위치를 이용하여 타이머의 설정값(TP)을 입력 하고, 시작 스위치를 ON하면 타이머 가 동작하여 설정값이 되었을 때 램프가 점등되는 회로를 구성한다.

구 분	간접 변수 명	메모리 할당	비고
이려	시 작	%IX0.0.0	토글스위치 0
	РТ	%IW0.1.0	DIGITAL SW
초 건	LAMP	%QX0.3.0	램프 L-1
줄역	DISPLAY	%QW0.2.0	DISPLAY OUT



5. 프로그램 실습

1) GMWIN을 실행시켜 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.

2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.

0000

Ô

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

3) 프로그램 작성 시 이해가 안 되는 부분은 전 과제나 또는 PLC 자습서를 참고한다.

6. 모니터링 및 시뮬레이션을 활용하여 시운전하고 동작이 되는가를 확인한다.

(만약 동작이 되지 않을 경우 프로그램을 수정하여 완성토록 한다.)



00000000

	LADDER DIAGRAM PROGRAM							
	()과 ()학년	()반 ()번	성명	
프로_	1램 명 :			작성	일자 :			
행 0								
행 1								
행 2								
행 3	-							
행 4	-							
행 5	_							
행 6	-							
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-							
ੀ ਨ ਹੈ	_							
50 51 0	-							
55 9								
행 10	-							
행 11								
행 12								
행 13	-							
행 14								
행 15								
행 16								
행 17								
행 18	1							



실습과제 18 응용 실습 V (타이머 외부제어 프로그램 실습 I)

1. 실험목적

- 여러 가지 명령어를 이용하여 PLC의 응용력을 배양할 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3)	RS-232 CABLE	1EA
4)	연결 케이블	1SET

3. 관계지식

- 1) PLC의 기본기능을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 데이터의 표현 방법을 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

 디지털 입력 스위치를 이용하여 타이머의 설정값(TP)을 입력하고 푸시버튼 스위치를 ON하여 타이머가 동작하면 타이머의 동작 Time값을 Display해야 한다. 이때 타이머가 동작이 완료 되면 램프가 점등된다. 그리고 정지 스위치에 의해 초기화 되도록 구성한다.

5. 프로그램 실습

- 1) GMWIN을 실행시켜 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.
- 2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.
- 3) 프로그램 작성 시 이해가 안 되는 부분은 전 과제나 또는 PLC 자습서를 참고한다.

000000000

H

구 분	간접 변수 명	메모리 할당	비고
	시작	%IX0.0.0	푸시스위치 S-2
입 력	정지	%IX0.0.1	푸시스위치 S-3
	PT	%IW0.1.0	DIGITAL SW
초려	ET	%QW0.2.0	OUT DISPLAY
술덕	LAMPO	%QX0.3.0	램프 L-1

6. 모니터링 및 시뮬레이션을 활용하여 시운전하고 동작이 되는가를 확인한다.

(만약 동작이 되지 않을 경우 프로그램을 수정하여 완성토록 한다.)



....

LADDER DIAGRAM PROGRAM								
	()과 ()학년	()반	()번	성명
프로그	램 명 :			작성	성일자	:		
행 0								
행 1								
행 2								
행 3								
행 4								
행 5	1							
행 6	1							
행 7								
행 8								
행 9								
행 10								
행 11								
행 12								
행 13								
행 14								
행 15								
행 16								
행 17								
행 18								

0000

0

실습과제 19 응용 실습 VI (주사위 프로그램 실습)

1. 실험목적

- 여러 가지 명령어(카운터, MOVE)를 이용하여 PLC의 응용력을 배양할 수 있다.
- BCD 코드를 십진수로 변환하는 응용력을 배양할 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3)	RS-232 CABLE	1EA
4)	연결 케이블	1SET

3. 관계지식

- 1) PLC의 기본기능을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 데이터의 표현 방법을 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 1) 카운터(TON)와 변환 펑션(INT_TO_BCD), 플래그 명령어를 이용하여 프로그램을 작성한다.
- 2) START 스위치를 누르면 준비 상태 즉 카운터가 카운터를 하기 시작하여 설정값(PT)이 되면 다시 카운트를 하도록 한 다음, STOP 스위치를 누르면 카운터가 동작을 정지 하도록 하여 카 운터의 현재 값을 OUTPUT DISPLAY에 표시되도록 주사위 회로를 설계하시오.
- 3) 반복적인 실행은 START 스위치를 다시 누르도록 설계하시오.



Ô

5. 프로그램 실습

1) GMWIN을 실행시켜 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.

2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.

3) 프로그램 작성 시 이해가 안 되는 부분은 전 과제나 또는 PLC 자습서를 참고한다.

구 분	간접 변수 명	메모리 할당	비고
	START	%IX0.0.0	푸시스위치 S-2
	STOP	%IX0.0.1	푸시스위치 S-3
출 력	(INT_TO_BCD OUT)	%QW0.2.0	OUT DISPLAY

6. 모니터링 및 시뮬레이션을 활용하여 시운전하고 동작이 되는가를 확인한다.

(만약 동작이 되지 않을 경우 프로그램을 수정하여 완성토록 한다.)





00000000

	LADDER DIAGRAM PROGRAM							
	()과 ()학년	()반 ()번	성명	
프로_	1램 명 :			작성	일자 :			
행 0								
행 1								
행 2								
행 3	-							
행 4	-							
행 5	_							
행 6	-							
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-							
ੀ ਨ ਹੈ	_							
50 51 0	-							
55 9								
행 10	-							
행 11								
행 12								
행 13	-							
행 14								
행 15								
행 16								
행 17								
행 18	1							



1. 실험목적

5222 Q

- 여러 가지 펑션 블록 명령어를 이용하여 PLC의 응용력을 배양할 수 있다.
- 양 변환 검출 접점과 음 변환 코일을 사용한 응용력을 배양할 수 있다.

2. 준비사항

1)	ED-4260 PLC TRAINER	1EA
2)	PC(GLOFA 구동용) ·····	1EA
3)	RS-232 CABLE	1EA
4)	연결 케이블	1SET

0000

Ô

ED-4260 Trainer를 이용한 PLC 실습

3. 관계지식

- 1) PLC의 기본 기능을 이해할 수 있어야 한다.
- 2) 데이터의 표현 방법을 이해할 수 있어야 한다.

4. 동작조건

- 1) TP 타이머와 양 변환 검출 접점, 음 변환 검출 코일을 이용하여 프로그램을 작성한다.
- 2) PB 스위치를 누르면 LAMP가 점등되고 3초 후에 LAMP가 소등되도록 회로를 설계하시오.

....

0000

0

5. 프로그램 실습

1) GMWIN을 실행시켜 프로젝트 및 프로그램 창을 연다.

2) PLC I/O MAP을 이용하여 프로그램을 구성한다.

3) 프로그램 작성 시 이해가 안 되는 부분은 전 과제나 또는 PLC 자습서를 참고한다.

구 분	간접 변수 명	메모리 할당	비고
입 력	PB 스위치	%IX0.0.0	푸시스위치 S-2
출 력	LAMP	%QW0.2.0	LAMP L-1

6. 모니터링 및 시뮬레이션을 활용하여 시운전하고 동작이 되는가를 확인한다.

(만약 동작이 되지 않을 경우 프로그램을 수정하여 완성토록 한다.)







111111111111

....

	LADDER DIAGRAM PROGRAM									
	()과	()학년	()반	()번	성명	
프로그	램 명 :				작성	성일자	:			
행 0										
행 1										
행 2										
행 3										
행 4										
행 5										
행 6										
행 7										
행 8										
행 9										
행 10	·									
행 11										
행 12										
행 13										
행 14	-									
행 15	-									
행 16										
행 17										
행 18										